

Opel Vivaro B Kasten/Combi Kasten L2H1 2,9t

Details

Preis

MwSt. nicht ausweisbar

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 0.0 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 0.0 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0.0 l/100 km

CO²-Emissionen kombiniert: ca.: 0.0 g/km

Emissionsklasse:

Umweltplakette:

Ausstattung

- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Scheckheftgepflegt	- HU neu	- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Armlehne
- Lederlenkrad	- Stahlfelgen	- Klimaanlage
- Tuner/Radio	- Tagfahrlicht	

Kontakt

Tel.:

E-Mail:

Opel Vivaro B Kasten/Combi Kasten L2H1 2,9t

Fahrzeugbeschreibung

Mit unseren folgenden Leistungen sind wir weiterhin für Sie da:

Telefonische Beratung und ständige Betreuung Ihrer Email Anfragen

Unverbindliche Fahrzeugbewertung über Fahrzeugbilder

Individuelle Finanzierungen

Virtuelle Tour o. Videochat mit unseren Verkäufern zu ihrem Wunschfahrzeug Komplette

Vertragsabsicklung im Onlineverfahren

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Komfort-Paket, Parkpilotsystem, Profi-Paket, Sitzausstattung: Entfall Sitzbank

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrerseite, Audiosystem: Radio R 16 BT (AUX-IN, USB-Anschluss und Bluetooth), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bordcomputer, Bremsassistent, Drehzahlmesser, Elektron. Sperrdifferential, Heckflügeltüren ohne Verglasung (Öffnungswinkel 180 Grad), Karosserie/Aufbau: Kasten, Karosserie/Aufbau: Normalkabine, Karosserievariante: Fahrzeuglänge L2, Karosserievariante: Normaldach (H1), Kraftstofftank: 80 Ltr., Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, **Motor 1,6 Ltr. - 88 kW CDTI**, Radiofernbedienung am Lenkrad, Radstand 3498 mm, Reifen-Reparaturset, **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6**, Stahlfelgen 6,5x16, Variable Ladungssicherungsschienen (FlexFix System), Wärmeschutzverglasung, Zul. Gesamtgewicht 2,9 t

Kontakt

Tel.:

E-Mail: